

Workbench LS-Dyna 高压油管

管端成型 轴对称 2D









管端成型CAE分析

- •静态分析:网格变形太大,网格重划分容易出问题
- Dynaform主要针对钣金成型,对于管子的实体模型没有固定模板
- •利用Workbench LS-Dyna 的前后处理, WB支持常用的关键字
- •利用LSPP(LS-Prepost)进行辅助的前后处理











密度7850kg/m3; 弹性模量212000MPa, 泊松比0.285, 屈服强度= 700; 切线模量 = 682 MPa; 抗拉强度 =800 MPa; 断裂伸长率0.15



导入几何前,要先指定为2D

•		А			
1	Ν.,	LS-DYNA			
2	٢	工程数据	\checkmark		
3	$ \mathbf{i} $	几何结构	?	4	
4	9	模型	7	4	I
5	٢	设置	?	4	
6	1	求解	7	4	
7	6	结果	7	4	
		LS-DYNA			

	A	в
1	属性	值
2	■ 一般	
3	组件ID	Geometry
4	目录名称	SYS
5	更新条件参数 (试用版)	无 👤
6	■ 注意	
7	注意	
8	■ 使用的授权	
9	最后更新使用的授权	
10	■ 基本几何结构选项	
11	固体	
12	表面几何体	
13	线体	
14	参数	独立的 💌
15	参数键	ANS;DS;SW
16	属性	
17	命名选择	
18	材料属性	
19	■ 高级几何结构选项	
20	分析类型	20 🗾
21	使用福人世	V
22	导入坐标系	
23	导入工作点	
24	阅读模式保存更新文件	
25	使用实例导入	\checkmark
26	智能CAD更新	\checkmark
27	在更新时比较部件	无 👤
28	外壳与对称处理	\checkmark
29	分解不相交的几何结构	V
30	在导入时清理几何结构	
31	在导入时将表面合并	无 🔽
32	混合导入分辨率	无 🔹
33	导入小平面质量	源 👤









网格尺寸: 1mm,油管网格0.3mm







时间步长计算





-5	分析设置"的详细信息		
	步骤控制		_
	结束时间	0.015	
	时步安全系数	0.9	
	最大周期数量	10000000	
	自动质量缩放	是	
	时间步长	2E-08 s	
-	CPU和内存管理		
	内存分配	程序控制的	
	CPU数	8	
	处理类型	程序控制的	
-	求解器控制		
	求解器类型	程序控制的	
	求解器精度	程序控制的	
	单位系统	nmm	
	仅显式解	是	
	不变节点编号	关闭	
	二阶应力更新	没有	
	求解器版本	程序控制的	
-	初始速度		
	立即应用初始速度	문	
+	阻尼控制		
-	沙漏控制		
	沙漏类型	程序控制的	
	LS-DYNA ID	0	
	默认沙漏系数	0.1	
-	ALE控制		
		· · ·	

+	ALE控制	
-	连结控制	
	公式	程序控制的
-	复合控制	
	売层复合损伤模型	増强复合损伤
-	輸出控制	
	輸出格式	程序控制的
	二进制文件大小比例因子	70
	应力	是
	应变	是
	应变 塑性应变	是 走
	应变 室住应变 历史变量	是 定 没有
	应变 <u>塑性应变</u> 历史变量 计算结果	是 定 没有 时间
	应变 <u>室住应变</u> 历史变量 计算结果 时间	是 定 没有 时间 0.001
	应变 <u>空性应变</u> 历史变量 计算结果 时间 柔性部件的应力文件	走 没有 时间 込有 没有
	应变 量性应变 历史变量 计算结果 时间 柔性部件的应力文件 时间历史输出控制	定 没有 时间 込有 2.2 3.2 2.2 3.2 2.2 3.2 5
	应变 空性应变 历史变量 计算结果 时间 柔性部件的应力文件 时间历史输出控制 计算结果	足 没有 时间 0.001 没有





0.25 -

▼ ↓ □ × 表格数据 步 时间 [s] 🔽 Y [mm] 1 1 0. 0. 2 1 1.5e-002 0.

*





查看成型最大应力,时间0.01s









轴对称扩展显示



轴对称扩展显示



打开结果文件目录,用LSPP可查看更多结果



LS Dyna 2D 与 3D 分析比较



总结

应用 Ansys Workbench LS-Dyna 软件进行金属油管管端成型分析 tube end forming。采用轴对称二维模型 2D Axisymmetric, 正装模具,包括几何模型 处理,网格划分和前处理,塑性材料,接触,穿透控制,*control_contact 关键字,凸模凹模,冲压工序,求解参数,对称模型。后处理在 LSPP prepost里面查看残余应变,应力,设备吨位,判断是否有开裂等成型缺 陷,导出变形后的模型,查看尺寸。

- •基于作者的经验以及认知水平,仅供参考。如果与您产品的CAE分析方法有所不同,请以试验为准!
- 培训或项目需要请联系我司。